



N.P	C	DENOMINACION	MATERIAL	NP	C	DENOMINACION	MATERIAL
1	1	TAPON SUPERIOR	LATÓN ESTAMPADO				
2	2	CODO	LATÓN COQUILLA				
3	2	ANILLOS CIERRE	SILICONA				
4	2	TUERCA PRENSA	LATÓN ESTAMPADO				
5	2	ANILLOS PRENSA	LATÓN BARRA				
6	1	VALV. PURGA	LATÓN				
7	2	VALV. BOLA	LATÓN				
8	2	MACHÓN	LATÓN				
9	6	ESTOPADA	Cintaflón				
10	2	UNIÓN CIERRE	TÓRICA				
11	2	CIERRE	P.T.F.E.				
12	2	CIERRE BOLA	LATÓN				
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

\* Bajo demanda, Anillos Prensa en:  
 - Silicona "STANDARD" (Temp. 180°C)  
 - Fibra Grafitada con Inconel (Temp. 400/450°C)  
 - Fibrea Teflonada "FDA" (Temp. 250°C)  
 - Goma (Temp. 70°C)  
 Se realiza Prueba de Estanqueidad a 40 Bar con Agua a Temp. Ambiente  
 Temperatura Máxima:  
 -Aire: -15°C, a + 220°C  
 -Agua: -0°C, a + 150°C  
 -Gas: -15°C, a + 60°C

ROSCA	TUBO	A	B	C	D	E	PRESION	PESO
HEMBRA GAS B.S.P.							PN	Prueba
1/2"	Ø 16 mm	96	42	26	59	76	25	70
1/2"	Ø 20 mm	96	42	26	59	76	25	70
3/4"	Ø 16 mm	109	42	26	59	87	25	70
3/4"	Ø 20 mm	109	42	26	59	87	25	70

PROYECTO	FECHA	NOMBRE	ACABADO	NIQUELADO	<input checked="" type="checkbox"/> PULIDO
DIBUJO	20/01/2001	Juan Solano	ACABADO	PINTADO	
REVISION	04/05/2001	Juan Solano		NATURAL	
	25/03/2020	JM Peig			
Juego Grifos Ind. Niv. "JAS" Latón					Nº PLANO
					4210000000